

Ćwiczenie 10a

W oparciu o instrukcje oraz pomocne materiały udostępnione na stronie (zdjęcia, filmy, strony www) należy wykonać raport (każda sekcja indywidualnie), którego poprawność pozwoli na zaliczenie przebiegu ćwiczenia.

W raporcie należy zamieścić:

1. Nazwisko, imię, nr sekcji oraz nr grupy.
2. Temat ćwiczenia.
3. Cel ćwiczenia.
4. Przebieg ćwiczenia (w oparciu o instrukcje oraz zamieszczone zdjęcia, filmy).
5. Otrzymane wyniki (w formie tabel, wykresów).
6. Analiza otrzymanych rezultatów.
7. Wnioski.
8. Opis zagadnienia (dla każdej z grup przygotowano różne zagadnienia zestawione poniżej, zagadnienie należy opracować w oparciu o książki oraz dostępne zasoby internetowe tj. publikacje naukowe polsko- i anglojęzyczne, strony www związane z tematyką).

Raport będzie oceniany pod względem technicznym (struktura, układ, czytelność) oraz merytorycznym (sposób omówienia zagadnienia, rodzaj cytowanych źródeł, rok, pochodzenie itp.).

Materiały pomocne w zrozumieniu ćwiczenia i procesu wytłaczania mieszącego (załączniki):

1. Instrukcja ćwiczenia 10a i 10b.
2. Film instruktażowy z przebiegu ćwiczenia.
3. Filmy przedstawiające proces prasowania tłoczego:
<https://www.youtube.com/watch?v=yyEGNynGhWE>
<https://www.youtube.com/watch?v=nNt4FPgqTos>
<https://www.youtube.com/watch?v=xz4LdsYjtDI>
<https://www.youtube.com/watch?v=pOGpXZ-UMfo>
4. Skrypt M. Heneczowski, M. Oleksy, „Technologia przetwórstwa tworzyw polimerowych” Rzeszów 2015,

Zagadnienia do opracowania w raporcie:

CC/TT-DI

Grupa nr 1:

Sekcja 1

Scharakteryzować zależność właściwości użytkowych wyprasek z tłoczyw melaminowo- formaldehydowych od stopnia usieciowania.

Sekcja 2

Opisać istotę prasowania tłoczego tworzyw sztucznych.

Sekcja 3

Opisać wpływ parametrów prasowania tłoczego na właściwości mechaniczne i

zawartość formaldehydu w wypraskach z tłoczyw melaminowo - formaldehydowych.

CP/PT-DI

Grupa nr 1:

Sekcja 1

Porównać proces prasowania tłocznego i wtryskowego tworzyw termoutwardzalnych.

Sekcja 2

Opisać etapy procesu prasowania tłocznego tworzyw termoutwardzalnych.

Sekcja 3

Opisać zastosowanie procesu prasowania tłocznego tworzyw termoutwardzalnych.

