|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Karta instrukcyjna** | **Politechnika Rzeszowska****im. Ignacego Łukasiewicza****KTWiA, WBMiL** | **Oznaczenie stron:** |
| **Numer operacji:** |
| **Nazwa operacji:** | **Pole do wykorzystania** |
| **Nazwa przedmiotu obrabianego:** | **Karta technologiczna:** |
| Numer zabiegu: | Nazwa zabiegu: |
| Narzędzie obróbkowe:*(należy wpisywać oznaczenie z katalogu)* |
| **PARAMETRY TECHNOLOGICZNE** | **INNE DANE PROCESU** |
| **OZNACZENIE****(nazwa)** | To jest przykład vc(prędkość skrawania) |  |  |  |  |  |
| **JEDNOSTKA** | m/min |  |  |  |  |  |
| **WARTOŚĆ** | 280 |  |  |  |  |  |
| Ważne zalecenia dotyczące zabiegu:*W tym polu należy opisać stosowane strategie obróbkowe, stosowane przyrządy pomiarowe (przyrządy pomiarowe wpisujemy wyłącznie w uzasadnionych przypadkach), zalecenia technologiczne istotne dla operatora i programisty.* |
| Numer zabiegu: | Nazwa zabiegu: |
| Narzędzie obróbkowe:*(należy wpisywać oznaczenie z katalogu)* |
| **PARAMETRY TECHNOLOGICZNE** | **INNE DANE PROCESU** |
| **OZNACZENIE (nazwa)** |  |  |  |  |  |  |
| **JEDNOSTKA** |  |  |  |  |  |  |
| **WARTOŚĆ** |  |  |  |  |  |  |
| Ważne zalecenia dotyczące zabiegu:*W tym polu należy opisać stosowane strategie obróbkowe, stosowane przyrządy pomiarowe (przyrządy pomiarowe wpisujemy wyłącznie w uzasadnionych przypadkach), zalecenia technologiczne istotne dla operatora i programisty.* |
| Kartę opracowali:………………………………………………. | data i podpis |