

W oparciu o wykład, instrukcje, pomocne materiały udostępnione na stronie oraz dostępną literaturę (publikacje, strony internetowe) należy wykonać sprawozdanie (każda sekcja indywidualnie), którego poprawność pozwoli na zaliczenie przebiegu ćwiczenia.

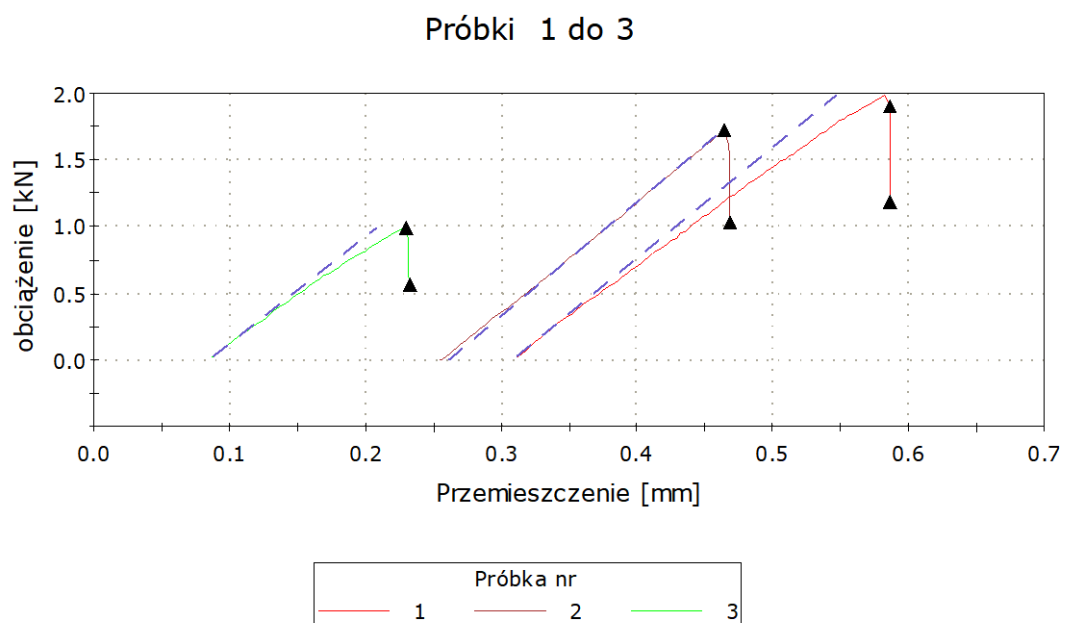
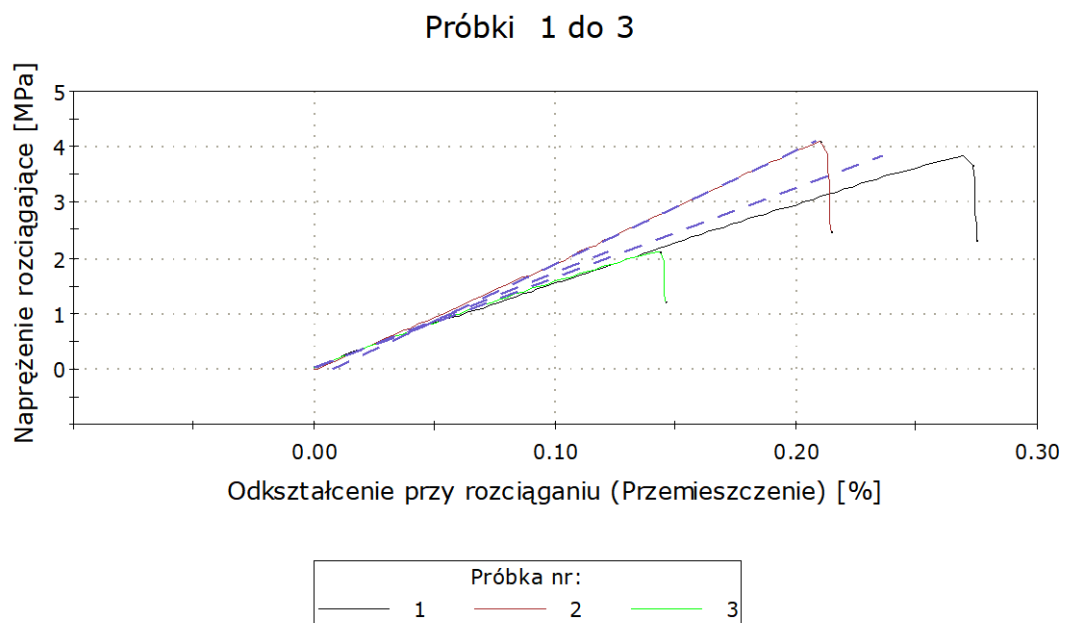
W raporcie należy zamieścić:

1. Nazwiska, imiona i nr albumu członków danej sekcji, nr sekcji oraz nr grupy ćwiczeniowej.
2. Temat ćwiczenia.
3. Cel ćwiczenia.
4. Przebieg ćwiczenia (w oparciu o instrukcje oraz zamieszczone zdjęcia, filmy).
5. Wnioski i spostrzeżenia (podsumowanie ćwiczenia, charakterystyka otrzymanych materiałów oraz poznanych procesów, metod wytwarzania).
6. Opis zagadnienia (dla każdej z grup przygotowano różne zagadnienia zestawione poniżej, zagadnienie należy opracować w oparciu o książki oraz dostępne zasoby internetowe tj. publikacje naukowe polsko- i anglojęzyczne, strony www związane z tematyką).

Raport będzie oceniany pod względem technicznym (struktura, układ, czytelność) oraz merytorycznym (sposób omówienia zagadnienia, rodzaj cytowanych źródeł, rok, pochodzenie itp.).

Wyniki przeprowadzonego badania wytrzymałości na ścinanie dla otrzymanych połączeń klejonych. Badania przeprowadzono na 3 próbkach dla każdej z metod przygotowania powierzchni klejonych.

a) Metoda nr 1

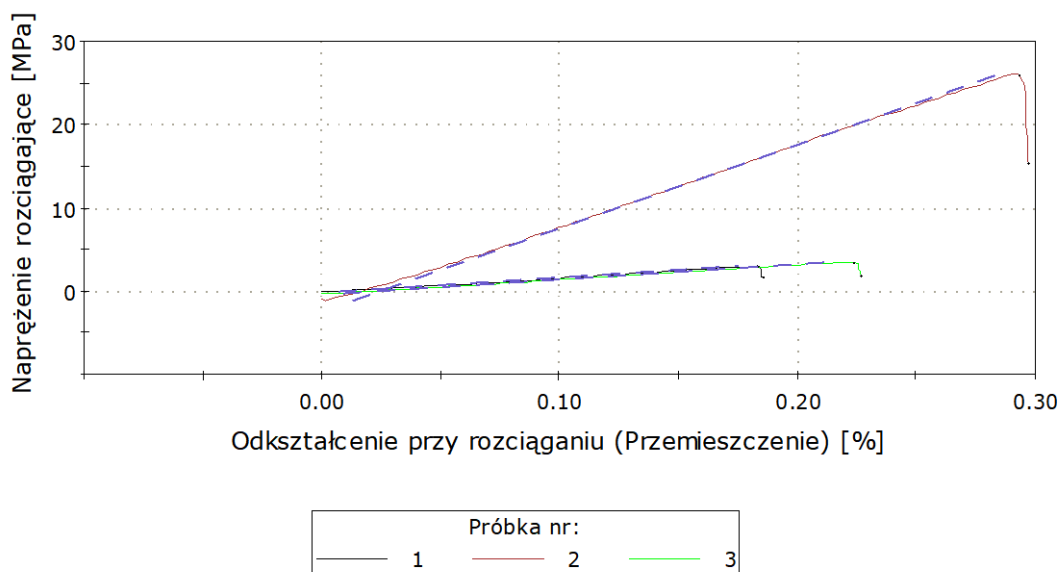


	Etykieta próbki	obciążenie przy Break (Standard) [kN]	Napężenie rozciągające przy Break (Standard) [MPa]	Moduł (Automatyczny Young'a) [GPa]	Odształcenie przy rozciąganiu (Przemieszczenie) przy Break (Standard) [%]
1	próbka_1	1,90	3,68	1,62	0,27
2	próbka_1	1,72	4,12	2,05	0,21
3	próbka_1	1,00	2,13	1,72	0,14
Średnia		1,54	3,31	1,79	0,21
Odchylenie standardowe		0,48	1,05	0,23	0,07

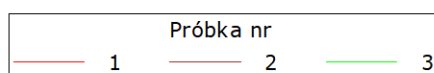
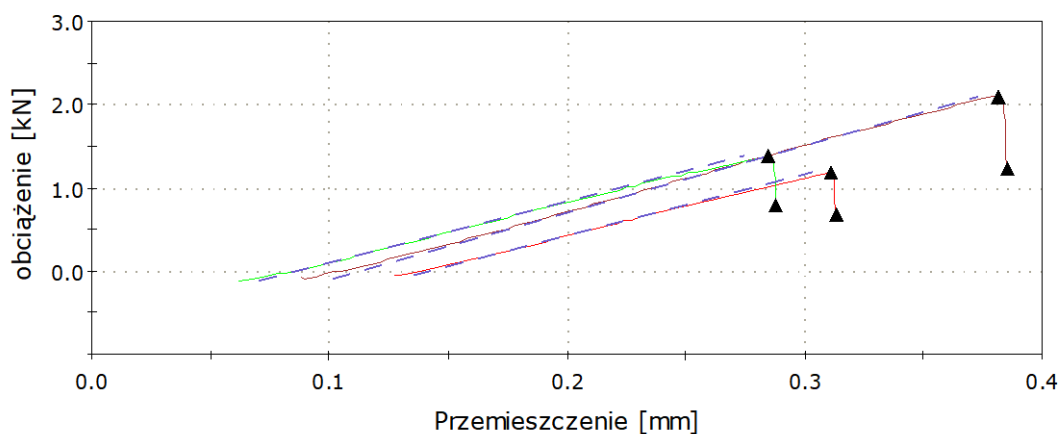
	Przemieszczenie przy rozciąganiu przy Break (Standard) [mm]	Grubość [mm]	Szerokość [mm]
1	0,27	21,39	24,08
2	0,21	20,65	20,25
3	0,14	20,73	22,59
Średnia		0,21	20,92
Odchylenie standardowe		0,07	1,93

b) Metoda nr 2

Próbki 1 do 3



Próbki 1 do 3

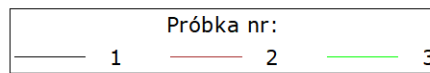
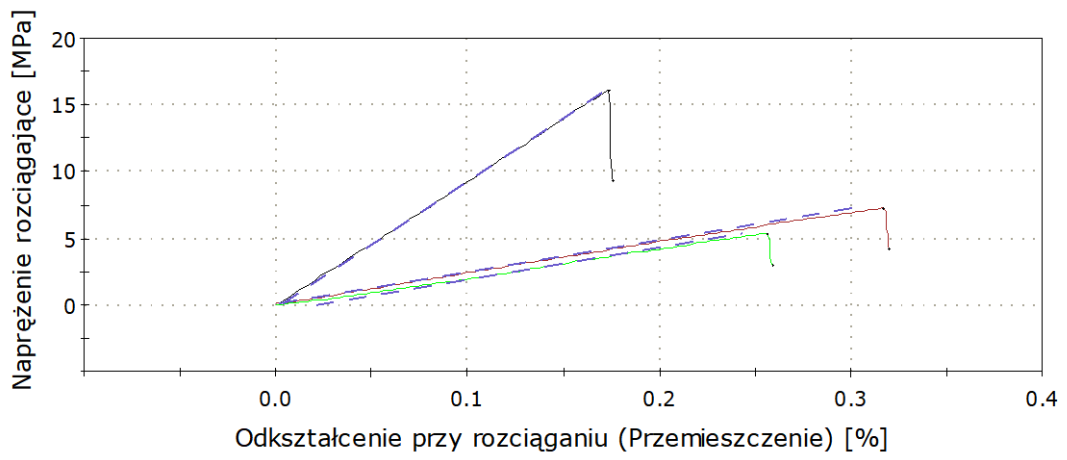


	Etykieta próbki	obciążenie przy Break (Standard) [kN]	Napężenie rozciągające przy Break (Standard) [MPa]	Moduł (Automatyczny Young'a) [GPa]	Odkształcenie przy rozciąganiu (Przemieszczenie) przy Break (Standard) [%]
1	próbka_2	1,18	2,94	1,82	0,18
2	próbka_2	2,10	26,07	10,01	0,29
3	próbka_2	1,38	3,49	1,86	0,22
Średnia		1,55	10,83	4,56	0,23
Odchylenie standardowe		0,49	13,20	4,71	0,06

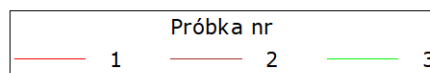
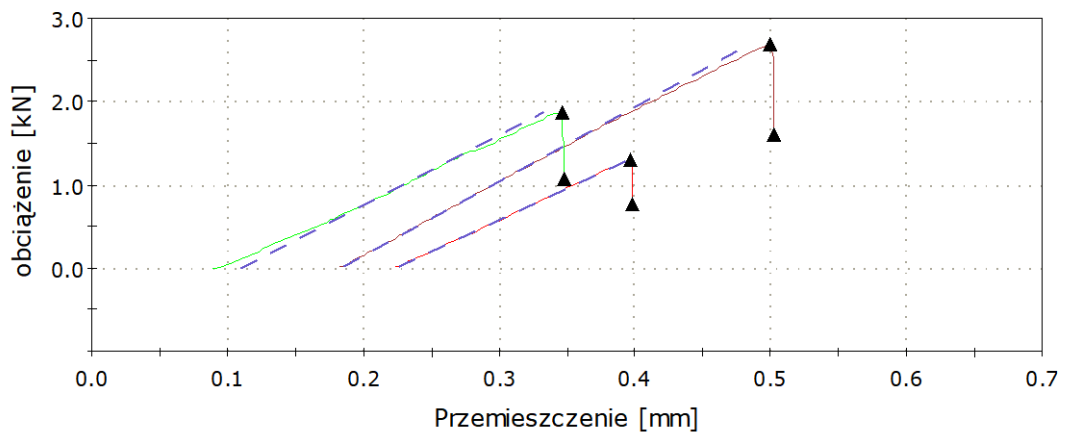
	Przemieszczenie przy rozciąganiu przy Break (Standard) [mm]	Grubość [mm]	Szerokość [mm]
1	0,18	20,25	19,75
2	0,29	4,00	20,14
3	0,22	21,12	18,70
Średnia	0,23	15,12	19,53
Odchylenie standardowe	0,06	9,64	0,74

c) Metoda nr 3

Próbki 1 do 3



Próbki 1 do 3



	Etykietka próbki	obciążenie przy Break (Standard) [kN]	Napężenie rozciągające przy Break (Standard) [MPa]	Moduł (Automatyczny Young'a) [GPa]	Odształcenie przy rozciąganiu (Przemieszczenie) przy Break (Standard) [%]
1	próbka_3	1,31	16,10	9,46	0,17
2	próbka_3	2,69	7,23	2,39	0,32
3	próbka_3	1,87	5,32	2,40	0,26
Średnia		1,96	9,55	4,75	0,25
Odchylenie standardowe		0,70	5,75	4,08	0,07

	Przemieszczenie przy rozciąganiu przy Break (Standard) [mm]	Grubość [mm]	Szerokość [mm]
1	0,17	4,00	20,31
2	0,32	20,37	18,28
3	0,26	18,11	19,38
Średnia	0,25	14,16	19,32
Odchylenie standardowe	0,07	8,87	1,02

Zagadnienia do opracowania w raporcie:

CC/TT-DI

Sekcja 1

Opisać klejenie jako sposób łączenia metali.

Sekcja 2

Opisać czynniki wpływające na wytrzymałość spoin.

Sekcja 3

Opisać sposoby badania wytrzymałości spoin klejowych.

CP/PT-DI

Sekcja 1

Scharakteryzować trudności technologiczne występujące podczas odlewania żywic.

Sekcja 2

Opisać zastosowanie żywic poliestrowych do otrzymywania wyrobów metodą odlewania.

Sekcja 3

Przedstawić sposoby modyfikacji żywic syntetycznych dla wykonania różnego rodzaju i typu spoin.