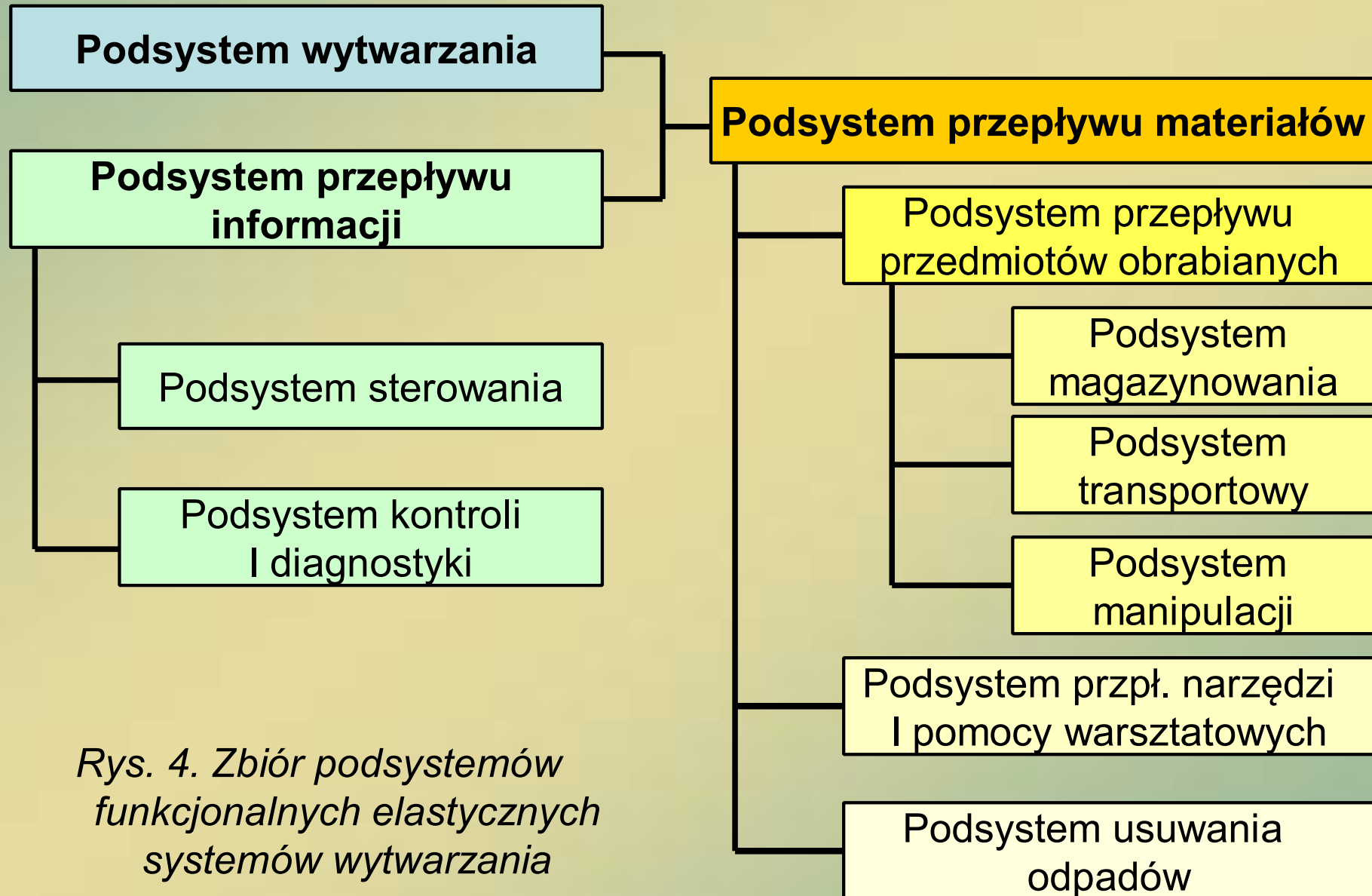


**Podstawy budowy
Elastycznych Systemów
Wytwarzania**

Struktura funkcjonalna automatycznych systemów wytwarzania

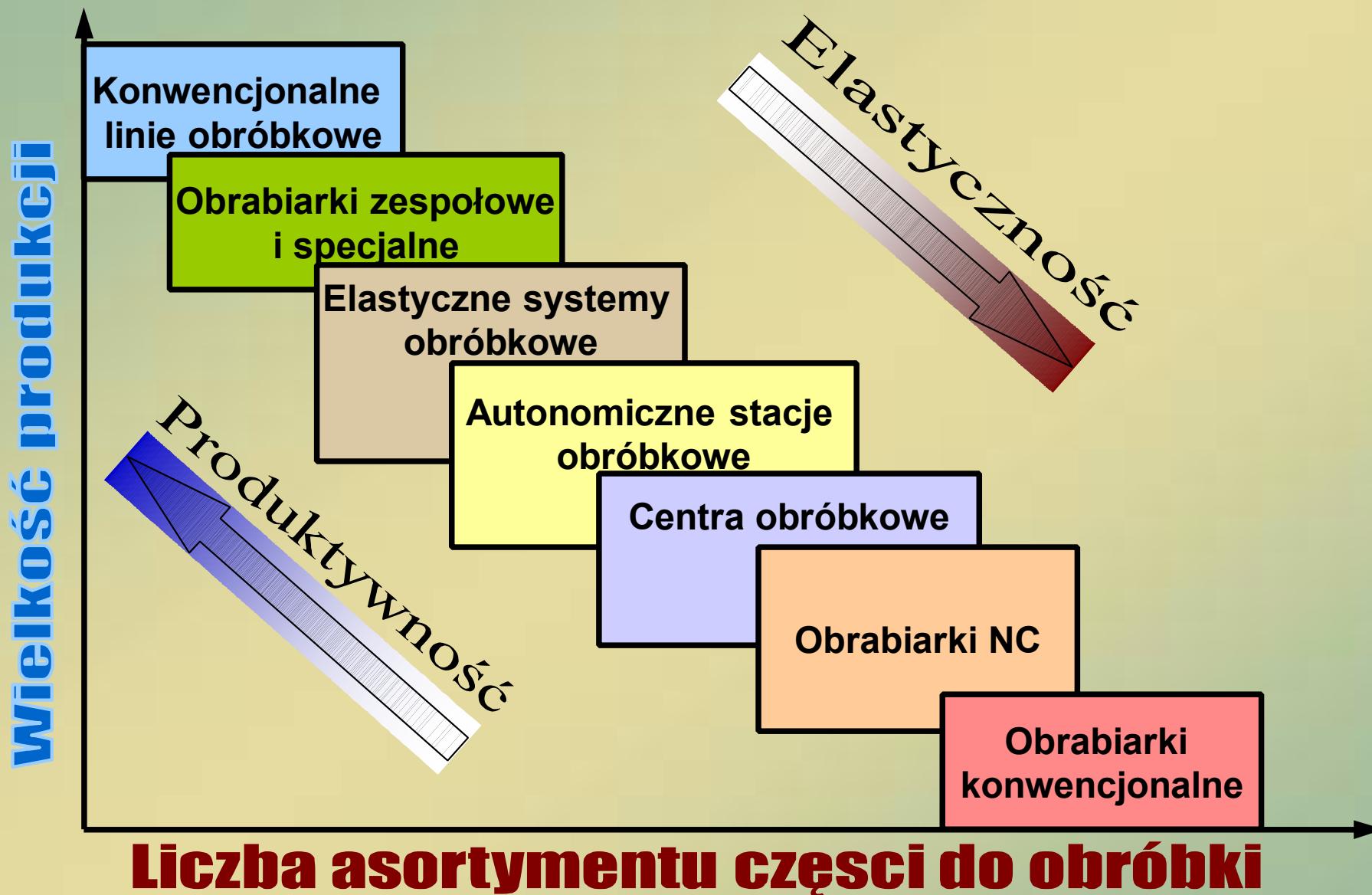


Rys. 4. Zbiór podsystemów funkcjonalnych elastycznych systemów wytwarzania

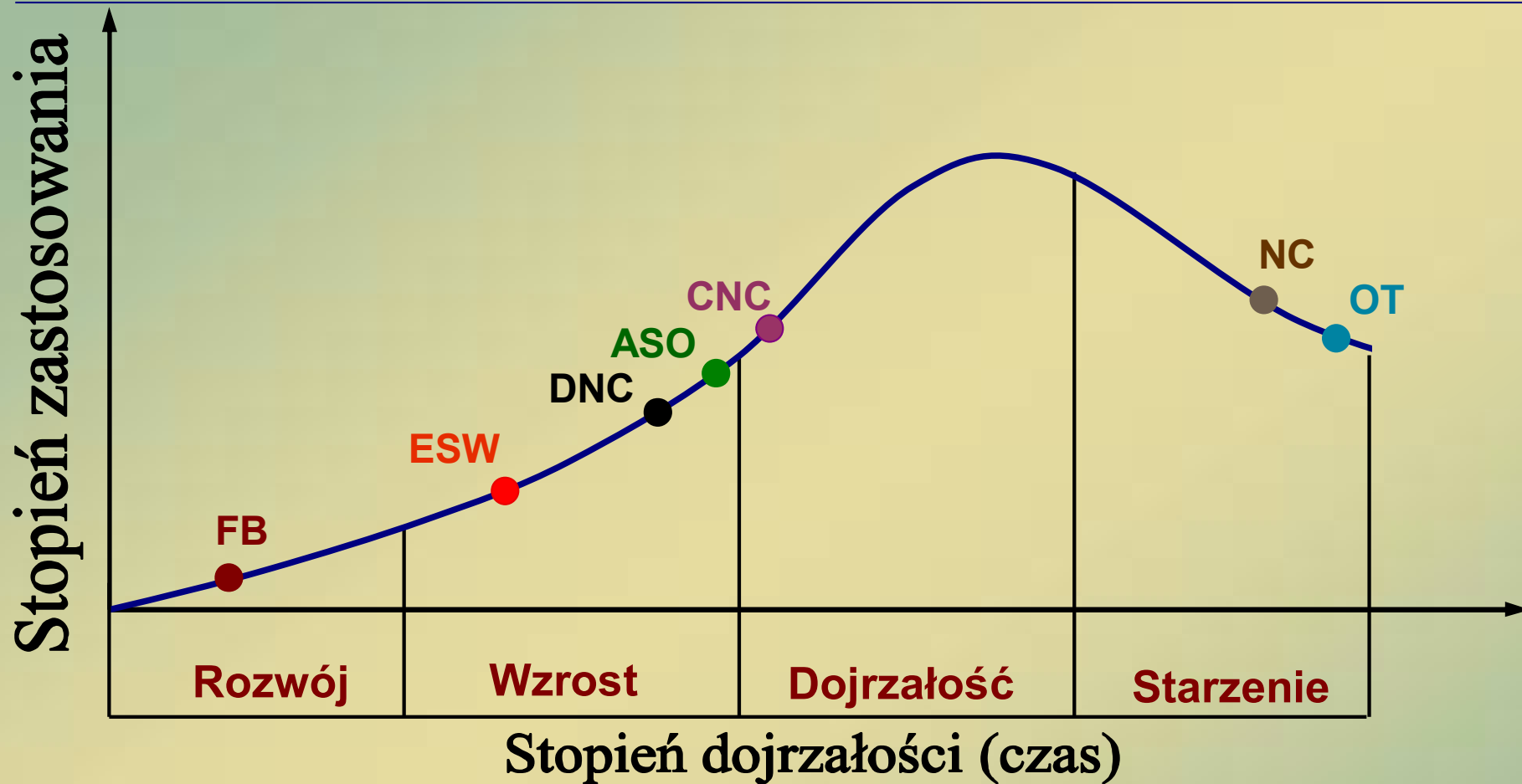
Struktura funkcjonalna automatycznych systemów wytwarzania

Podsystem wytwarzania (podsystem technologiczny) zawiera podstawowe urządzenia technologiczne, których celowość zastosowania określa konkretnie klasa przedmiotów przewidzianych do wykonywania i założony proces technologiczny. Podsystem wytwarzania stanowią więc maszyny i urządzenia będące wyposażeniem stanowisk roboczych, na których są realizowane operacje procesu technologicznego (obróbki, przetwórstwa, montażu).

Automatyzacja procesów w przemyśle maszynowym



Automatyzacja procesów w przemyśle maszynowym



Krzywa życia współczesnych technik wytwarzania: **OT** – obrabiarki tradycyjne (konwencjonalne), **NC** – obrabiarki NC, **CNC** – obrabiarki CNC, **ASO** – autonomiczne stacje obróbkowe, **DNC** – bezpośrednie lub rozproszone sterowanie numeryczne, **ESW** – elastyczne systemy wytwarzania, **FB** – fabryka bezludna

Struktura funkcjonalna automatycznych systemów wytwarzania

Podsystem przepływu strumieni informacji

na poziomie lokalnym tworzą układy sterowania oraz układy diagnostyczno-nadzorujące realizujące funkcje kontroli, zapewniające i warunkujące możliwość pracy systemu bez bezpośredniego dozoru operatorskiego. Sterowanie może zawierać centralny (nadrzędny) komputer i autonomiczne układy sterowania pracą każdego z podsystemów.